

Manual de Operación

Versa-Pak V8X

Por PSI Waste Equipment Services, Inc.

SOPORTE PARA VERSA-PAK V8X www.versa-pak.net

Teléfono: 352-742-4774 | Soporte y piezas de SMS: 352-309-1147

Correo electrónico: support@versa-pak.net

¡ENVÍE UN TEXTO 352-309-1147 para obtener el mejor soporte de la industria!

Para obtener asistencia, incluya cualquier foto relevante de su instalación.

Conecte su sistema Versa-Pak de acuerdo con el diagrama de cableado y manténgalo ordenado. No podemos admitir una instalación que no esté conectada al diagrama o que sea demasiado descuidada para ver cómo está cableada.

Características estándar del Versa-Pak V8X

Cambio y Compatibilidad	Funcionamiento Automático
Funciona con la mayoría de las marcas, cilindros de derivación o sin derivación, válvulas de 1 o 2 bobinas, compactadores estacionarios, autónomos, estilo apartamento o estilo MPT. ¡Debe tener salidas de 120 VCA!	Conteo Automático (inicio automático cuando se cierra la puerta)
	Operación de Fococélula
Cambio de temporizador (predeterminado), cambio de presión opcional	Temporizador automático Opere con temporizadores de volumen alto y bajo
La función Smart Shift cambia de dirección después de la cabeza muerta durante 2 segundos	Retraso ANSI de 20 segundos con luz de advertencia y bocina
Interruptor de presión (opcional pero necesario para Smart o cambio de presión)	Temporizador de funcionamiento automático (establecer la hora del día para el funcionamiento automático)
	Listo para funcionar con luz automática
Funciona con inversor y tiene salida separada para monitor. Ver pág. 15	Características Especiales
Tiene salida de "arranque" separada para inversor con monitor	Operación del buzón (el ariete cambia a REVERSA cuando se abre la puerta)
Cambio del interruptor de límite	Ariete detener hacia adelante
Botón de avance (momentáneo)	Mantener pulsado para ejecutar
Productividad y Plenitud	Q8 disponible para motor desodorizante.
Ciclo múltiple	Iniciar en reversa después de que se interrumpa el ciclo (opcional)
Muchos ciclos (presione START 3 veces en 3 segundos para ejecutar ciclos adicionales)	Normal Desactivado Interruptor manual o del conductor (cableado opcional)
Parte Full Light con contador (intermitente)	Varios temporizadores de retraso de bobina para personalizar la forma en que se realiza el ciclo de su ariete
100% de apagado completo con luz (fijo)	Características Técnicas
Salida separada para 100% de luz (opcional)	Las pantallas de operación muestran errores, entradas, salidas, parámetros
Errores (protege el equipo)	Pantallas de error y solución de problemas
Temporizador de ejecución demasiado largo	Asistente de ajuste del temporizador de avance y retroceso (cilindro de cambio de presión)
Temporizador de presión demasiado largo	Utilice los botones del PLC para ARRANCAR y DETENER el compactador
Fococélula en temporizador y luz demasiado largos	Bloques de terminales frontales y bloque de terminales de
Entrada baja de aceite (cerrado cuando el aceite está lleno)	Todo está etiquetado y tiene instrucciones a bordo
Entrada de disparo de sobrecarga	Contador de horas y ciclos
Todos los errores tienen luz y se muestran en la pantalla indicando el problema	Soporte para teléfonos inteligentes: llamadas, SMS, correo electrónico, videos

Para cualquier operación automática, el reloj debe estar configurado. Si el compactador está inactivo durante 2 semanas más o menos, tendrá que restablecerse.

Ajustar Reloj

El reloj debe estar configurado para el funcionamiento automático. Desde la pantalla principal:

▼ | ESC | Setup | OK | Clock | OK | Set Clock | OK (si no ve "Reloj" en esta pantalla, vaya a la siguiente sección)

Establezca la hora (formato de 24 horas, por lo que la 1 p.m. es 13:00) y luego presione ► para desplazarse hasta la fecha. AA-MM-DD. Se corrige el día de la semana. DE ACUERDO

Ajuste la hora S/W. Si la ubicación de la instalación sigue el horario de verano, establezca la hora S/W para US2. De lo contrario, no lo configure.

Presione ESC una vez en el menú Configuración y baje a Cambiar a OP y haga clic en Aceptar. Esto bloquea a otros fuera del PLC y evita la eliminación del programa. Para volver a entrar en la contraseña es LOGO. La pantalla ESC de vuelta a la fecha y los mensajes del programa aparecerán en unos segundos.

Para acceder a Parámetros después de configurar el reloj, vaya a Program | OK | Set Parameter | OK

Para acceder a Parámetros desde la pantalla principal, presione ▼ then ESC | Program | OK | Set Parameter | OK

Configurar el reloj desde el modo de funcionamiento (si no ve "Reloj" en la pantalla de configuración)

Switch to ADMIN | OK | LOGO (use ▲ y ► para ingresar la contraseña) OK | Setup | OK | Clock | OK

Establezca la hora (formato de 24 horas, por lo que la 1 p.m. es 13:00) y luego presione ► para desplazarse hasta la fecha. AA-MM-DD. Se corrige el día de la semana. DE ACUERDO

Ajuste la hora S/W. Si la ubicación de la instalación sigue el horario de verano, establezca la hora S/W para US2. De lo contrario, no lo configure.

Presione ESC una vez en el menú Set Up y baje a Switch to OP y haga clic en OK. Esto bloquea a otros fuera del PLC y evita la eliminación del programa. Para volver a entrar en la contraseña es LOGO. La pantalla ESC de vuelta a la fecha y los mensajes del programa aparecerán en unos segundos.

Para acceder a Parámetros después de configurar el reloj, vaya a Program | OK | Set Parameter | OK

Para acceder a Parámetros desde la pantalla principal, presione ▼ then ESC | Program | OK | Set Parameter | OK

Calcomanía de Instrucciones

Nuestro PLC del sistema de control tiene una calcomanía blanca con información útil para una referencia rápida.

ESC + ◀ Para arrancar el compactador | ESC + ▶ para detenerse

Parámetros - ▼ luego ESC / Program / Set Parameter

En Parámetros, presione ESC repetidamente para volver a

Pantalla de fecha y, a continuación, espere ó ▲ para acceder a las pantallas de mensajes

Presione ESC + ▲ or ESC + ▼ Para desplazarse por las pantallas

Versa-Pak V8X by PSI Waste

Envíe un mensaje de texto con la palabra SUPPORT a 352-309-1147

Configuración de Parámetros

Para acceder a Parámetros desde la pantalla principal

Oprima ▼ y luego ESC / Program / Set Parameter

NOTA: Si te quedas atascado en la pantalla que dice "ESC+C... 9/9" y luego tiene 4 flechas, presione ► para volver a la pantalla de fecha. Puede presionar ◀ o ► para desplazarse por las pantallas, pero en su mayoría son inútiles.

Cada parámetro tiene un nombre para facilitar su identificación.

Utilice OK para introducir el parámetro, para indicar que desea cambiar ese parámetro y para guardar el nuevo valor.

Utilice ESC para salir del parámetro o si cambia de opinión después de cambiar el valor pero antes de guardar con OK.

En los temporizadores, solo se establece la T. Preste atención a la h (horas), m (minutos) y s (segundos) al final de los tiempos.

En los contadores, solo se establece el valor ON =

En los temporizadores semanales, normalmente solo configuraría "D1 = [Días de la semana]", "ON1 = [hora de 24 horas]" y "OFF1 = [hora de 24 horas]"

Cuando termine con la pantalla de volver a la fecha de los parámetros, espere o presione ▲ para acceder a las pantallas de mensajes



Introducción

- El propósito de este manual es proporcionar al instalador y al propietario la información necesaria para instalar nuestro sistema de control Versa-Pak. Consulte el manual del fabricante del equipo para obtener información adicional.
- PSI Waste no será responsable de la conformidad con las normas, códigos o reglamentos que se apliquen a la combinación de las características y opciones en el uso de este producto. El instalador se asegurará de que, en el momento de la instalación, la combinación de características y opciones utilizadas sea segura y apropiada para la aplicación y el entorno operativo.
- El instalador y el usuario deben leer y comprender la norma ANSI Z245.2 (seguridad del compactador), OSHA 29 CFR, parte 1910.147 (bloqueo/etiquetado) y el manual de operación, mantenimiento e instalación del compactador OEM.
- Debe ser instalado por una persona calificada.

Antes de la Instalación

- Familiarícese con el sistema Versa-Pak estudiando los planos y la documentación incluida. No solo le ahorrará tiempo, sino que hay muchas funciones excelentes que querrá usar. Consúltelo con frecuencia.
- Las palabras en [] son parámetros.
- Las palabras en MAYÚSCULAS representan entradas (interruptores, etc.) y salidas (ARRANCADOR DE MOTOR, etc.)
- Asegúrese de que su panel de control tenga un transformador que proporcione energía de 120 V. La mayoría de los compactadores lo hacen.
- Asegúrese de que sus salidas (válvula, STARTER, etc.) sean de 120 VCA. Este sistema de control NO es compatible con 24VDC.
- Existen compactadores con bombas de dos etapas, válvulas adicionales, etc. que pueden NO ser compatibles con nuestro sistema de control. Si no está seguro, tome algunas fotos y envíenos un correo electrónico. Te guiaremos en la dirección correcta.
- Por favor, deje toda la documentación en el panel de control. Si necesita copias adicionales, puede descargarlas o llamarnos y le enviaremos un juego de forma gratuita.

Pantallas de Mensajes

Las pantallas de mensajes le ayudan a entender lo que está haciendo el compactador y le ayudan a solucionar problemas. Si el compactador no está cableado de acuerdo con el diagrama proporcionado, estos mensajes pueden ser inexactos. Asegurese de conectar los cables del compactador cuidadosamente siguiendo nuestras instrucciones, no su intuición. El soporte técnico será limitado hasta que esté correctamente conectado.

Pantallas- Funcionamiento Normal

Este mensaje aparece si I1, I2, I3 están todos fuera al mismo tiempo. Esto normalmente indicaría que el INTERRUPTOR DE LLAVE DE APAGADO/ENCENDIDO está apagado. Si aparece este mensaje y el INTERRUPTOR DE LLAVE está encendido, verifique el cableado, las cajas de conexiones, el bloque de contactos y todas las conexiones de cables. Además, puede ser que una puerta de mantenimiento esté abierta, el INTERRUPTOR DEL CONDUCTOR esté apagado o se presione la INTERUPTOR DE EMERGENCIA, y el ACEITE ESTÉ BAJO y una PUERTA DE ALIMENTACIÓN esté abierta al mismo tiempo. (O una conexión a uno de esos interruptores). Este mensaje también puede mostrar si la unidad de potencia está conectada a 208/240 V y el transformador está cableado para 480 V. Verifique su voltaje en el terminal 2. Debería estar alrededor de 120 VCA.

```
Key Switch maybe  
off. If not chec  
connections,  
contacts & term  
2&3. Check for  
Lo volt on trans
```

Este mensaje aparecerá si:

Se presiona la INTERRUPTOR DE EMERGENCIA o se abren las OPCIONES instaladas entre 3-4 o 4-5. Compruebe si hay energía en esos terminales. El dispositivo conectado al último terminal con alimentación y al primer terminal sin alimentación es el problema.

```
Check E-Stop and  
options includ-  
ing driver swch  
maintenance door  
wire connections  
terminals 4,5&7
```

Si el nivel de aceite es bajo y hay un INTERRUPTOR DE NIVEL DE ACEITE conectado a I2, aparecerá este mensaje. Si el aceite está lleno, verifique las conexiones entre el interruptor y 3 e I2. Si las conexiones son buenas, es posible que el interruptor esté configurado incorrectamente o que esté defectuoso.

```
Oil level shows  
low. Check Oil  
level, oil level  
switch.  
Terminals 3 & I2  
Reset w/ EStop
```

Si aparece este mensaje, una PUERTA DE ALIMENTACIÓN está abierta, o el CONECTOR DE ENCLAVAMIENTO al compactador no está conectado, o el ENCLAVAMIENTO está defectuoso, o hay una mala conexión.

```
E-Stop and/or  
keyswch both OK  
Feed Door Open  
or not connected  
or maybe bad.
```

Una vez que el compactador esté funcionando, aparecerá esta pantalla. Muestra el estado del MOTOR, la dirección de desplazamiento con el tiempo restante en esa dirección, si el interruptor de presión está encendido y el recuento de ciclos actuales.

```
Motor On  
Forward 55:02s  
00:00s  
  
Pressure Not ON  
Cycle 1
```

Esta pantalla muestra que se ha pulsado el botón REVERSA, o que el agua está provocando una entrada falsa, o que el botón REVERSA que tiene un contacto normalmente cerrado o que hay un error de cableado.

```
Reverse button  
is on.  
If this is error  
check for water,  
wiring, or bad  
or N.C. contact.
```

Pantallas de Error

Hay varias pantallas de error. Este error muestra que la SOBRECARGA DEL MOTOR se ha disparado. Otros errores son "El compactador está lleno o atascado", "El compactador funcionó demasiado tiempo", "El interruptor de presión estuvo encendido demasiado tiempo", "La Fococélula estuvo encendido demasiado tiempo". Consulte la sección de errores para obtener más información. Una vez que se borra el error, se debe presionar y soltar el INTERRUPTOR DE EMERGENCIA para reiniciar el PLC.

```
Motor Overload
is on. Have qua-
lified person
reset overload,
check for issues
Reset w/ E-Stop.
```

Otras Pantallas

Hay otras pantallas a las que se puede acceder utilizando los botones de la parte frontal del PLC. Presione ESC y ▲ al mismo tiempo para desplazarse por las pantallas. Puede desplazarse hacia abajo presionando ESC y ▼ al mismo tiempo. Estas pantallas permanecerán encendidas durante 60 segundos después de la última vez que presione hacia arriba o hacia abajo. Para volver a la pantalla de bienvenida, simplemente desplácese hacia abajo. NOTA: Asegúrese de presionar ESC primero cuando baje, ya que ▼ por sí solo lo saca de las pantallas programadas. Puede mantener presionado ESC y hacer clic en ▲ y ▼ para desplazarse hacia adelante y hacia atrás. Además, no se apresure mientras recorre las pantallas o el PLC no reconocerá la pulsación o liberación del botón.

Esta pantalla muestra qué entradas están activadas y desactivadas. I1, I2 e I3 deben estar activados para iniciar un ciclo. Esta es una buena pantalla para configurar el INTERRUPTOR DE PRESIÓN o simplemente obtener una vista clara del estado de entrada.

```
I1 is ON
I2 is ON
Feed Door is ON
Start is OFF
Reverse is OFF
Eye is Not Block
```

Esta pantalla muestra qué salidas están activadas y desactivadas. Muestra una vista limpia del estado de salida y diferencia la luz de advertencia/bocina, la luz parcial completa y el estado 100% completo.

```
Motor is ON
Forw Coil is ON
Rev Coil is OFF
Warn Light OFF
Part Full OFF
100% Full OFF
```

Esta pantalla muestra los valores ajustados de los parámetros básicos. Estos valores se pueden cambiar en esta pantalla manteniendo pulsado el botón ESC durante unos segundos. Una vez en el modo EDIT (el recuadro negro resalta uno de los parámetros) la pantalla permanecerá activa. Cuando esté listo para salir de la pantalla, presione ESC nuevamente.

```
Forw Time 60:00s
Rev Time 60:00s
MultiCycle 2
ManyCycles 4
Part Full 90:50s
100% Full 92:00s
```

Esta pantalla muestra la configuración actual de Auto Operate y la hora actual del día en el PLC. Querrá verificar la exactitud de la hora. También puede cambiar la configuración del recuento de puertas (el valor actual está a la izquierda (0), la configuración está a la derecha (900003)).

```
Auto CntMo 09:05
Auto Operate
ON00:00-OFF00:00
Door Count is
0 of 900003
ANSI Delay20:00s
```

Esta pantalla muestra cuántas horas y ciclos ha funcionado el compactador desde la última vez que se reiniciaron. Si el PLC pierde energía durante 2-3 semanas, estos se restablecerán.

```
Hours 0
Cycles 0
```

Obtener ajustes de tiempo para cilindros de cambio de presión

Si sus cilindros son del tipo de cambio de presión (cuando el cilindro llega al final de la carrera, alcanza la presión máxima), puede obtener fácilmente su [Tiempo de avance] y [Tiempo de retroceso] exactos siguiendo las instrucciones a continuación.

- Instale el sistema de control Versa-Pak V8X.
- Pruebe los controles para verificar su correcto funcionamiento.
- Ajuste el INTERRUPTOR DE PRESIÓN.
- Ajuste la válvula de alivio.
- Asegúrese de que todo el aire esté fuera del sistema hidráulico.
- Ejecute el compactador varias veces.
- Navegue hasta la pantalla de configuración del temporizador (consulte las instrucciones de la sección anterior).
- Fíjate en los horarios. Si el formato de tres dígitos es X:XX. Si 4 dígitos XX:XX.
- Mantenga pulsado el botón ESC durante unos segundos. Set Forw Set y Rev Set.
- Compactador de prueba de funcionamiento. Debe hacer un trazo completo sin cabeza muerta. Es posible que se necesite un ajuste de 0,10 más o menos.
- Si hace esto varias veces y obtiene resultados variables (más de 0:10 para una unidad autónoma), es posible que tenga aire en el sistema o un problema mecánico. Verifique el nivel de aceite, la pantalla de succión, la tubería de succión, el cilindro (s) de derivación, la bomba, la válvula de alivio, la válvula direccional.

```
PSI Shift Cylin?  
RunCycles,SetTim  
Forw Cycl      0  
Forw Set 60:00s  
Rev Cycle      0  
Rev Set 60:00s
```

Inversores

Si va a utilizar un contactor eléctrico para arrancar el inversor:

- Conecte ese contactor eléctrico como lo haría con un ARRANCADOR usando el cable marrón de Q1 2 y el cable blanco de 1. Deshazte de los cables negros y marrones etiquetados como 97 y 98.

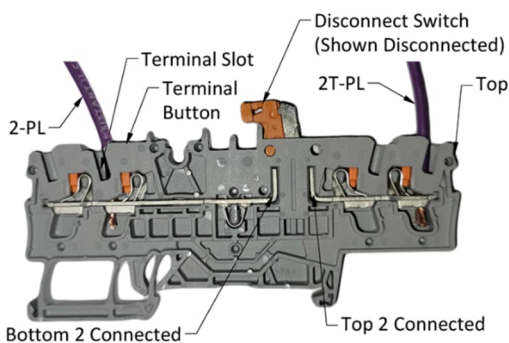
Si no está utilizando un contactor eléctrico separado:

- Retire el puente "Inverter" de Q1 1 para controlar la potencia (I7)
- Coloque los dos cables de control que vienen del inversor en Q1 1 y Q1 2. Retire los cables 7 e I8 si no se utilizan.

NOTA: Los cables de sobrecarga 7 e I8 pueden estar cableados para alarmar el contacto seco N.A. en el inversor. Consulte las instrucciones del inversor.

NOTA: Q8 se puede utilizar para la entrada del arrancador del monitor. Consulte la página 15.

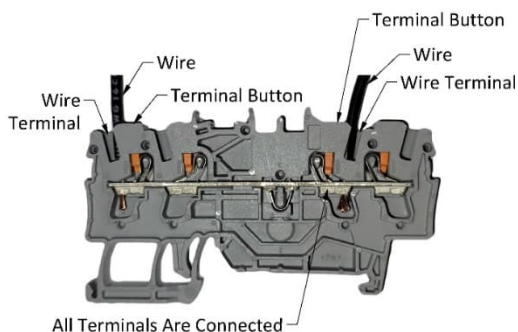
Bloques de Terminales



Desconexión del bloque de terminales

El bloque de terminales 2T y 2 (primer bloque de terminales caliente al que se enganchan el transformador y el PLC) tiene un interruptor para desconectar la alimentación de control del terminal 2 y el resto de los terminales. Esto es útil si la desconexión de energía no está cerca. Utilice este interruptor solo si se puede trabajar con seguridad en el panel con la alimentación principal encendida. Pruebe los terminales 2 + para asegurarse de que la alimentación esté desconectada. Los dos terminales superiores son el transformador y el PLC, por lo que el PLC permanecerá encendido. La pantalla de mensaje mostrará que el INTERRUPTOR DE LLAVE está apagado.

NOTA: Si alguien conectara el transformador a un terminal diferente, ¡esto no funcionaría! ¡Nunca confíes en el la persona que tienes delante!



Bloque de terminales estándar

Los bloques de terminales estándar están conectados de arriba a abajo, por lo que las cuatro posiciones de los cables son iguales. Presione los botones naranjas para liberar la ranura del cable para insertar o quitar los cables. También hay 3 puentes negros de 2-3, 3-4, 4-5 en el centro de la regleta de terminales. Para quitar estos cables, simplemente tire del puente. Los puentes de barra gris claro se mantienen en su lugar.

Operación Básica (opciones predeterminadas)

Presione Inicio

El compactador avanzará durante el TIEMPO DE AVANCE y luego cambiará a retroceso para el TIEMPO DE RETROCESO.

Si se han alcanzado MULTI CYCLE y MANY CYCLES, el compactador se apagará.

Si no se han alcanzado los CICLOS MÚLTIPLES y MUCHOS CICLOS, el compactador continuará con otro ciclo.

Si la fotocélula está conectado al # 7 y la fotocélula detecta que hay basura, incluso si [Operación automática] no está encendido, el compactador continuará con otro ciclo.

Si, durante la carrera hacia adelante, el INTERRUPTOR DE PRESIÓN detecta presión para SMARTSHIFT F, el compactador de tiempo cambiará a marcha atrás.

Si, durante la carrera inversa, el INTERRUPTOR DE PRESIÓN detecta presión para el compactador de tiempo SMARTSHIFT R, cambiará a avance o se apagará según el recuento de ciclos.

Parámetros básicos

Nombre del Parámetro	Parámetro Pre-determinado	Función	Notas
Forward Time	60:00s	Termina el trazo HACIA ADELANTE. Establezca el tiempo que tarda el ariete en pasar de todo el camino hacia atrás hasta todo el camino hacia adelante.	Para cilindros de tipo de cambio de presión, obtenga los tiempos utilizando el procedimiento anterior. Los temporizadores se pueden ajustar a 1/100 de segundo, por lo que no es necesario tocar fondo. En el caso de los cilindros de derivación, permita que los cilindros toquen fondo durante una fracción de segundo.
Reverse Time	60.00s	Termina la carrera inversa. Establezca el tiempo que tarda el ariete en ir de todo el camino hacia adelante hasta todo el camino hacia atrás.	
Multi Cycle	2	Hace que el compactador funcione varios ciclos.	
Many Cycles	3	Hace que el compactador funcione varios ciclos si se presiona el botón START 3 veces en 3 segundos.	Si se presiona el botón START 3 veces en 3 segundos, el compactador funcionará con esta cantidad de ciclos. Útil para el servicio de valet trash y la limpieza de mucha basura.

Temporizadores de Llenado

Descripción de la Característica	Parámetro Predeterminado/Sugerido	Activar Función	Notas
Part Full	90.50s 00.50s	Se enciende a toda luz (Q4) pero el compactador sigue funcionando como de costumbre. La luz se restablece mediante una INTERRUPTOR DE EMERGENCIA, una puerta de mantenimiento, un INTERRUPTOR DE LLAVE o una alimentación principal. Requiere interruptor de presión o amperio. Ajuste al menos 150 psi por debajo de la configuración de alivio.	El temporizador ignorará el primer golpe después de que se interrumpa el ciclo. La función Parte completa parpadea con luz completa (Q4), pero el compactador seguirá funcionando normalmente. La función 100% Full hará que la luz completa sea fija y apagará la operación. Reinicie ambos con E-STOP, KEY SWITCH, etc.
PartFullCnt	1 / 5	Ajusta el número de veces que el temporizador de parte completa tiene que agotar el tiempo de espera antes de encender la luz de parte completa. Reduce las falsas indicaciones.	
100% Full	92.00s 02.00s	Enciende la luz completa (Q4). Apaga el compactador inmediatamente. Restablecimiento mediante INTERRUPTOR DE EMERGENCIA, puerta de mantenimiento, INTERRUPTOR DE LLAVE o alimentación principal. Requiere INTERRUPTOR PRESOSTATO. Ajuste al menos 150 psi por debajo de la configuración de alivio.	

Temporizadores de Turnos Inteligentes

Nombre del Parámetro	Parámetro Predeterminado	Función	Notas
Smart Shift F	02.10	Cambia el compactador de ADELANTE a RETROCESO si el INTERRUPTOR DE PRESIÓN detecta presión para el ajuste de tiempo.	Importante para cilindros de cambio de presión. Evita el exceso de egreso cuando se interrumpe el ciclo.
Smart Shift R	04.00	Cambia el compactador de REVERSA a ADELANTE si el INTERRUPTOR DE PRESIÓN detecta presión para el ajuste de tiempo.	Importante para cilindros de cambio de presión. Evita el exceso de cabezas muertas al empaçar. Esto puede causar un problema (especialmente en climas más fríos) si la contrapresión es alta en reversa. Si es así, puede acortar y/o sobredimensionar las mangueras. O aumentar la configuración.

Nota: Puede realizar un cambio de presión de la unidad si lo desea. Ajuste [Tiempo de avance] y [Tiempo de retroceso] más alto de lo que pueden tomar las carreras de avance y retroceso (con la bomba Hi Lo o la regeneración, ajústelos mucho más alto). Establezca Smart Shift F y Smart Shift R en 00.25. No lo establezca por debajo de 00.25 (1/4 seg) o puede causar un fallo. Además, establezca sus tiempos completos .25 más altos para tener en cuenta este tiempo.

Retaraso de tiempo de válvula direccional

Nombre del Parámetro	Parámetro Predeterminado/ Alt	Función	Notas
Coil Delay F	00.10/01.00	Retrasa el cambio del solenoide de avance al comienzo del ciclo y entre REVERSE a FORWARD. Útil cuando se ejecuta una unidad con un arrancador de avance/retroceso en lugar de una válvula direccional.	Requiere válvula central abierta o en tándem. Permite que el motor arranque en condiciones sin carga. Ram Stop Forward: si [Stop R-9 F-0] está ajustado en "0", esto retrasa la bobina TRASERO al inicio y durante el ciclo.
Coil Delay R	00.10/01.00	Retrasa el cambio del solenoide REVERSE al presionar el botón REVERSE. Útil cuando se ejecuta una unidad con un arrancador de avance/retroceso en lugar de una válvula direccional.	Requiere válvula central abierta o en tándem. Permite que el motor arranque en condiciones sin carga. Nota: Si se mueve hacia ADELANTE y se presiona el botón REVERSA, la válvula se desplazará al centro durante el tiempo establecido antes de cambiar a REVERSA. Ram Stop Forward: si [Stop R-9 F-0] está ajustado en "0", esto retrasa la bobina de avance cuando se presiona el botón de avance.
Coil Delay F to R	00.10/01.00	Retrasa el desplazamiento del solenoide REVERSE cuando se cambia de FORWARD a REVERSE. Útil cuando se ejecuta una unidad con un arrancador de avance/retroceso en lugar de una válvula direccional.	Requiere válvula central abierta o en tándem. Modo de avance de parada de ariete: si [Stop R-9 F-0] está ajustado en "0", este temporizador retrasa la bobina de avance al cambiar de REVERSE a FORWARD.
Rev Coil Off	00.00/01.00	Retrasa la bobina REVERSA después de que se detiene el ciclo.	Útil con cilindros de derivación para evitar que el ariete se arrastre hacia adelante después del ciclo. Ajustar este tiempo en los cilindros de cambio de presión provocará un pico de presión al final del ciclo.

Errores

Versa-Pak V8X apaga el compactador si detecta ciertos errores. En este caso, el error se mostrará en la pantalla del PLC. Lea la pantalla antes de borrar el error y corrija el problema antes de continuar operando el compactador. Para eliminar el error, presione el ALTO DE EMERGENCIA, apague el INTERRUPTOR DE LLAVE o apague la unidad y vuelva a encenderla.

Error Parámetro	Causas Comunes	Posible Solución
Oil Level Low	El nivel de aceite es bajo El INTERRUPTOR DE NIVEL DE ACEITE está desajustado El INTERRUPTOR DE NIVEL DE ACEITE está mal Mala conexión entre el bloque de terminales 3 y el I2	Llene el aceite, compruebe si hay fugas y reparelas. Ajuste el INTERRUPTOR DE NIVEL DE ACEITE Reemplace el INTERRUPTOR DE NIVEL DE ACEITE Reparación de cableado
Motor Overload	Este error es causado por el relé de sobrecarga en el disparo del STARTER La configuración de sobrecarga es incorrecta	Consulte la sección Problemas del motor de este manual para obtener soluciones Establecer correctamente la configuración de sobrecarga
100% Full/ Jam	El compactador está lleno Algo está bloqueando el ariete en la caja de carga. Los temporizadores están configurados incorrectamente	Compactador vacío Despeje la tolva y observe el ciclo del ariete. Configurar los temporizadores correctamente
Ran Too Long	El ciclo múltiple está configurado demasiado alto Ejecutar demasiado tiempo se establece demasiado bajo PHOTO EYE está sucio o desajustado Los contactos del botón START tienen humedad Cable de arranque en cortocircuito a la alimentación	Ajuste correcto del temporizador Ajuste correcto del temporizador Limpie y ajuste PHOTO EYE, reflector Cambie el contacto, resuelva el problema de humedad. Reparación corta
PSI Too Long	El INTERRUPTOR DE PRESIÓN ha estado encendido demasiado tiempo durante el tiempo de funcionamiento. El compactador funcionaba con las mangueras desconectadas Los QD son malos El INTERRUPTOR DE PRESIÓN está desajustado El INTERRUPTOR DE PRESIÓN es malo El aceite es demasiado espeso o demasiado frío Las mangueras son demasiado largas	Verifique la configuración de la hora. Debería ser de 60.00s Conecte las mangueras Reemplace QD Ajuste el INTERRUPTOR DE PRESIÓN Reemplace el INTERRUPTOR DE PRESIÓN Use aceite más diluido o deje que el aceite se caliente Utilice mangueras de mayor diámetro o acorte su longitud.
Eye Too Long	Ver sección Auto Fococélula	

Otros Errores y Problemas

Botón de inicio: el botón de inicio debe soltarse al final del ciclo o el compactador no volverá a realizar el ciclo. Por lo tanto, si el contacto del botón de inicio tiene agua, es posible que el compactador no vuelva a arrancar hasta que se rectifique el problema.

"Entradas falsas": es posible que el programa vea una entrada pero no lo indique o viceversa. En este caso, un medidor de voltaje puede mostrar un voltaje muy bajo, o incluso nulo, durante la prueba. A menudo, en este caso, el uso de un medidor de voltaje desde el bloque de terminales 1 hasta la entrada en cuestión eliminará el error permitiendo el funcionamiento normal. Esto a menudo es causado por el agua en un bloque de contacto o caja de conexiones. Usualmente, el uso de un aerosol de desplazamiento de agua corregirá el problema.

Interruptores de proximidad de dos cables o interruptores de amplificador: los interruptores de proximidad de dos cables causarán una entrada falsa constante. Los interruptores de amplificador (como los que vendemos para las versiones anteriores de Versa-Pak) causarán una entrada falsa cuando el amperaje se acerque al valor establecido. No recomendamos su uso. Estos problemas se deben a que el interruptor necesita energía para funcionar, a diferencia de la mayoría de los interruptores utilizados en un compactador de basura. La potencia necesaria para operar el interruptor excede la potencia necesaria para encender la entrada.

Mantener Pulsado para Ejecutar

"Dead Man" o "Hold-to-Run" es una característica de seguridad para un compactador sin protección. El operador debe mantener presionado el botón START para mantener el compactador en funcionamiento. Al final del ciclo, el compactador se detendrá y no volverá a arrancar hasta que se suelte el botón START y se presione nuevamente. Esto evita que alguien manipule los controles para eludir la función de seguridad.

Nombre del parámetro	Parámetro Predeterminado	Configuración de Parámetros para Habilitar la Función
Norma-9Hold-0	90:00h	00:00h
Multi Cycle	2	1

Operación de Avance de Parada de Ariete

En algunos lugares se prefiere el Ram Stop Forward como elemento de seguridad, especialmente cuando es posible que alguien caiga en la cámara de carga. Además, es una característica de seguridad para las tiendas con rampas.

Nombre del Parámetro	Parámetro Predeterminado	Configuración para Habilitar la Función	Notas
Stop 9-R 0-F	90:00h	00:00h	Si se ajusta [Stop 9-R 0-F] a 00:00h, el ariete se detendrá en la posición de avance. Si se establece en Ram Stop Forward, el botón REVERSE se convertirá en el botón FORWARD y el botón FORWARD (si se usa) se convertirá en REVERSE y el compactador se iniciará en REVERSA. MB no funcionará si se configura para Ram Stop Forward

Operación de Buzón de Correo

El funcionamiento del buzón es útil en aplicaciones de tolvas con puertas enclavadas. En estas aplicaciones, es común que la basura pase por encima de la caja de carga. La operación del buzón hace que el ariete se desplace a REVERSE cuando se abre la puerta durante el ciclo. Esto permitirá que la basura caiga al vacío causado por el movimiento del ariete. Si la puerta se cierra antes de que se agote el tiempo de espera de [Reverse Time] o b. el ariete retroceda y active el INTERRUPTOR DE PRESIÓN, y [Multi Cycle] no haya alcanzado su conteo, el compactador continuará el ciclo. Si se agota el tiempo de espera de [Reverse Time] o las cabezas muertas del ariete en REVERSA y activa el INTERRUPTOR DE PRESIÓN, el ciclo se completará.

Consideraciones de Seguridad

- Asegúrese de que el sitio sea seguro y apropiado para el funcionamiento del buzón.
- La puerta de alimentación debe cumplir con la regla de 84": la altura de alimentación es mínima de 42" y la distancia total desde la plataforma de alimentación, hasta la repisa y luego hacia abajo hasta la parte móvil más cercana es de 84".
- Esta regla generalmente significa que el carnero no puede ser tocado por un hombre de estatura promedio parado con los pies planos en el área de alimentación.

Nombre del Parámetro	Parámetro Predeterminado	Configuración de Parámetros para Habilitar la Función	Notas
Normal-90 MB-0	90:00h	00:00h	Hace que el ariete se desplace a REVERSA cuando se abre la puerta. MB no funcionará si se configura para Ram Stop Forward

Empezar a la inversa

ANSI requiere que esta función esté habilitada si el compactador no tiene un botón REVERSE.

Nombre del Parámetro	Parámetro Predeterminado	Configuración para Habilitar la Función	Notas
StrtRv 9N 0Y	90:00h	00:00h	Si se establece el inicio original de 00:00h o si el ciclo se interrumpe de alguna manera, el compactador arrancará en reversa la próxima vez que arranque independientemente del medio de arranque (pulsando el botón START o iniciando automáticamente o utilizando los BOTONES PLC). Arrancar el compactador después de que un ciclo completo se haya completado con éxito hará que el compactador arranque hacia adelante.
Rev Alw 9N 0Y	90:00H	00:00h	Hace que el compactador arranque siempre en reversa, incluso cuando no se interrumpe.

NOTA: Si cambia una función de un lado a otro y la función no funciona correctamente, apague la alimentación y vuelva a encenderla para restablecerla.

Conteo Automático de Puertas

[Conteo de puertas] inicia el compactador automáticamente cuando la PUERTA DE ALIMENTACIÓN (cableada 3-6 y 6-13) se abre y se cierra el número de veces establecido en el parámetro [Conteo de puertas] ON= línea. La pérdida de CONTROL POWER, KEY SWITCH, E-STOP, REVERSE y START restablece el valor de conteo actual a 0.

Precauciones de Seguridad

- Asegúrese de que la altura mínima de los pies sea de 42"
- Asegúrese de que el sitio sea seguro y apropiado para la operación de conteo automático.
- El acceso a la caja de carga debe ser limitado y debe estar bloqueado.
- Con pocas excepciones que rara vez se aplican, ¡DEBE INSTALAR UNA LUZ DE ADVERTENCIA Y UN ZUMBADOR y retrasar el inicio durante 20 segundos de acuerdo con los estándares ANSI!
- Instale INTERRUPTOR DE EMERGENCIA en cada punto de entrada.
- Instale todas las calcomanías de seguridad, incluyendo "¡Esta máquina se inicia automáticamente!"

Habilitar el Recuento Automático

- Instale una luz de advertencia en los terminales 1 (neutro) y Q6 y una bocina en los terminales 1 (neutro) y Q5
- El reloj debe estar configurado para el funcionamiento automático. ▼ | ESC | Setup | OK | Clock | OK | Set Clock | OK
- Ajuste la hora S/W. Si la ubicación de la instalación sigue el horario de verano, establezca la hora S/W para US2.
- Ajuste [Funcionamiento automático], incluidos los días de la semana
- Asegúrese de que su PUERTA DE ALIMENTACIÓN esté cableada como "FEED DOOR". NO conecte en serie al E-STOP. Ver dibujo.
- Compruebe [ANSI 20 secs] para asegurarse de que el ajuste sea correcto.
- Ajuste [NÚMERO DE PUERTAS]. Consulte la sección "Configuración de parámetros" de este manual.
- Configure opciones adicionales según lo desee.

Nombre del Parámetro	Parámetro Predeterminado	Configuración sugerida para Habilitar la Operación Automática	Notas
Auto Operate	D1 = MTWTFSS ON1 =00:00 OFF1=00:00	Operado automáticamente las 24 horas del día, los 7 días de la semana D1 = MTWTFSS ON1 =00:01 OFF1=00:00 Opera de 6 a.m. a 10 p.m. D1 = MTWTFSS ON1 =06:00 OFF1=22:00	Habilita el funcionamiento automático durante ciertos momentos y días. La hora predeterminada no permitirá la operación automática de ningún tipo porque las horas son las mismas. Configurar ON1 = 00:01 y OFF1 a 00:00 permitirá el funcionamiento automático en cualquier momento del día (excepto de 12:00 a. m. a 12:01 a. m.). El ejemplo alternativo es de 6:00 a.m. a 10:00 p.m. (reloj de 24 horas, es decir, 22:00), los 7 días de la semana. El compactador funcionará en automático de 6 a.m. a 10 p.m. todos los días. Esto es útil si el funcionamiento del compactador molesta a los residentes por la noche. El INICIO manual siempre está habilitado.
Door Count	900003	000003	Establece el número de cierres de puerta para iniciar la función de recuento automático. Esto se restablece cuando el ariete se invierte. Por lo tanto, si la puerta se abre durante la primera carrera hacia adelante, comenzará de nuevo en el siguiente cierre de la puerta.
ANSI 20Sec	20:00s	20:00s	Retrasa el arranque automático del compactador.

Nota: Si el compactador no tiene energía durante más de 15 días más o menos, es posible que deba reiniciar el reloj.

Nota: Si decide no utilizar la luz de advertencia y el zumbador, debe ajustar [ANSI 20 segundos] a "00.00" y [Advertir 0-Y 9-N] a "9".

Nota: Para cancelar el conteo automático, establezca [Funcionamiento automático encendido1 y desactivado1] en "00:00"

Nota: Después de desactivar [Operación automática], ajuste [Recuento de puertas] en 900002. (Lo único que importa son los primeros 9)

Auto Fotocélula

Precauciones de Seguridad

- Las Fotocélulas no son deseables en la mayoría de las situaciones. Se utilizan mejor en aplicaciones en las que el acceso a la cámara de carga es limitado (como en una unidad de estilo apto con acceso limitado y una puerta pequeña).
- Asegure una altura mínima de alimentación de 42"
- Asegúrese de que el sitio sea seguro y apropiado para la operación de PHOTO EYE.
- El acceso a la caja de carga debe ser limitado y debe estar bloqueado.
- ¡DEBE INSTALAR UNA LUZ DE ADVERTENCIA Y UN ZUMBADOR y retrasar el inicio durante 20 segundos de acuerdo con los estándares ANSI!
- Utilice únicamente los botones de INTERRUPTOR DE EMERGENCIA mantenidos (Push/Pull). Instale INTERRUPTOR DE EMERGENCIA en cada punto de entrada.
- Instale todas las calcomanías de seguridad, incluyendo "¡Esta máquina se inicia automáticamente!"
- Recomendamos utilizar la entrada de modo automático ANSI (pg14) para un funcionamiento seguro.

Instalación del Ojo (Eye)

NOTA: Sugerimos comprarnos un ojo eléctrico para que podamos brindarle un mejor soporte. Si compra uno por su cuenta, no podremos asistir completamente con la instalación del ojo. Sin embargo, te ayudaremos si podemos.

- Instale una luz de advertencia en los terminales 1 (neutro) y Q6 y una bocina en los terminales 1 (neutro) y Q5
- Asegúrese de que [ANSI 20 segundos] esté ajustado en "20:00" (ajuste de fábrica, inicio diferido ANSI)
- El reloj debe estar configurado para el funcionamiento automático. ▼ | ESC | Setup | OK | Clock | OK | Set Clock | OK
- Ajuste la hora S/W. Si la ubicación de la instalación sigue el horario de verano, establezca la hora S/W para US2.
- Conecte el contacto N.A. PHOTO EYE al #7 y al I6 (ver esquema)
- Conecte la alimentación de PHOTO EYE a los bloques de terminales #7 (caliente) y #1 (neutro)
- Si compraste un Banner Eye de PSI Waste, el marrón va al #7, el azul al #1, el amarillo al #7, el negro al I6, el blanco tiene una tuerca de alambre.

Nombre del Parámetro	Parámetro Predeterminado	Configuración sugerida para Habilitar la Operación Automática	Función	Notas
Auto Operate	D1 = MTWTFSS ON1 =00:00 APAGADO1=00:00	Operado automáticamente las 24 horas del día, los 7 días de la semana D1 = MTWTFSS ON1 =00:01 OFF1=00:00 Opera de 6 a.m. a 10 p.m. D1 = MTWTFSS ON1 =06:00 OFF1=22:00	Habilita el funcionamiento automático durante ciertos momentos y días. La hora predeterminada no permitirá la operación automática de ningún tipo porque las horas son las mismas. Configurar ON1 = 00:01 y OFF1 a 00:00 permitirá el funcionamiento automático en cualquier momento del día (excepto de 12:00 a. m. a 12:01 a. m.). El ejemplo alternativo es de 6:00 a.m. a 10:00 p.m. (reloj de 24 horas, es decir, 22:00), los 7 días de la semana. El compactador funcionará en automático de 6 a.m. a 10 p.m. todos los días. Esto es útil si el funcionamiento del compactador molesta a los residentes por la noche. El INICIO manual siempre está habilitado.	
Eye Delay	05:00s	05:00s	Retrasa el arranque del compactador cuando el ojo está bloqueado.	Evita que el compactador arranque cada vez que la basura pasa por el ojo.
ANSI 20sec	20:00s	20:00s	Los retrasos de inicio para ANSI requerían 20 segundos.	Si el ojo se despeja antes de que se inicie el compactador, se restablece la secuencia de inicio.
Eye Too Long	10:00m	10:00m	Apaga el compactador si funciona demasiado tiempo. Restablecimiento con E-STOP, KEY SWITCH o alimentación principal.	Es probable que el conjunto más alto que el ojo esté bloqueado, pero no más de lo necesario. Si se ajusta a una temperatura demasiado alta, el aceite se calentará y se dañará el equipo.

Nota: Si el compactador no tiene energía durante más de 15 días más o menos, es posible que deba reiniciar el reloj.

Nota: Para cancelar Photo Eye START, desconecte PHOTO EYE.

Inicio Automático del Temporizador

El temporizador automático inicia el compactador en el intervalo [LoVolumTimer] durante el periodo de tiempo [Funcionamiento automático]. Si se ajusta [Hi Volume AM] y/o [Hi Volume PM], el compactador se iniciará en el intervalo [HiVolumTimer] durante ese período. Al comienzo de cada arranque, la salida de LUZ DE ADVERTENCIA / BOCINA se encenderá para advertir que el compactador está a punto de arrancar.

Precauciones de Seguridad

- Asegure una altura mínima de alimentación de 42"
- Asegúrese de que el sitio sea seguro y apropiado para la operación automática del temporizador.
- El acceso a la caja de carga debe ser limitado y debe estar bloqueado.
- Con pocas excepciones que rara vez se aplican, ¡DEBE INSTALAR UNA LUZ DE ADVERTENCIA Y UN ZUMBADOR y retrasar el inicio durante 20 segundos de acuerdo con los estándares ANSI!
- Utilice únicamente los botones de INTERRUPTOR DE EMERGENCIA mantenidos (Push/Pull). Instale INTERRUPTOR DE EMERGENCIA en cada punto de entrada.
- Instale todas las calcomanías de seguridad, incluyendo "¡Esta máquina se inicia automáticamente!"
- Instale una luz de advertencia en los terminales 1 (neutro) y Q6 y una bocina en los terminales 1 (neutro) y Q5
- Asegúrese de que [ANSI 20 segundos] esté ajustado a las 20:00 (ajuste de fábrica, inicio diferido ANSI)
- Recomendamos utilizar la entrada de modo automático ANSI (pg16) para un funcionamiento seguro.

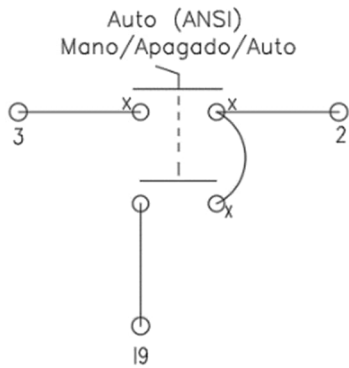
Habilitar Temporizador Automático

- El reloj debe estar configurado para el funcionamiento automático. ▼ | ESC | Setup | OK | Clock | OK | Set Clock | OK
- Ajuste la hora S/W. Si la ubicación de la instalación sigue el horario de verano, establezca la hora S/W para US2.

Nombre del Parámetro	Parámetro Predeterminado	Configuración sugerida para Habilitar la Operación Automática	Notas
Auto Operate	D1 = MTWTFSS ON1 = 00:00 OFF1=00:00	Operado automáticamente las 24 horas del día, los 7 días de la semana D1 = MTWTFSS ON1 =00:01 OFF1=00:00 Opera de 6 a.m. a 10 p.m. D1 = MTWTFSS ON1 =06:00 OFF1=22:00	Habilita el funcionamiento automático durante ciertos momentos y días. La hora predeterminada no permitirá la operación automática de ningún tipo porque los días de la semana sí lo son. El ejemplo alternativo es de 6:00 a.m. a 10:00 p.m. (reloj de 24 horas), los 7 días de la semana. El compactador funcionará en automático de 6 a.m. a 10 p.m. todos los días. Configurar ON1 = 00:01 y OFF1 a 00:00 permitirá el funcionamiento automático en cualquier momento del día. Tenga en cuenta que el tiempo "ON1=" es cuando el temporizador comienza a cronometrar. Por lo tanto, si [LoVolumTimer] se configuró para 30:00 m, el compactador no arrancará hasta las 06:30. El INICIO manual siempre está habilitado.
LoVolumeTimer	T=99.59h	T=60:00m	Este tiempo representa la frecuencia con la que el compactador funcionará desde el momento en que se activa [Operación automática] hasta que se inicia el compactador o desde el momento en que el compactador se detiene hasta el momento en que se inicia nuevamente durante el periodo de [Operación automática].
Hi Volume AM	D1 = MTWTFSS ON1 =00:00 OFF1=00:00	D1 = MTWTFSS ON1 =07:00 OFF1=10:00	Si un compactador tiene momentos de alto volumen y bajo volumen durante el día, como un complejo de apartamentos, puede configurar el compactador para que ciña con más frecuencia durante esos momentos. [HiVolumTimer] se habilitará durante estos periodos de tiempo.
Hi Volume PM	D1 = MTWTFSS ON1 =00:00 OFF1=00:00	D1 = MTWTFSS ON1 =17:00 OFF1=19:00	
HiVolumTimer	T=99.59h	T=30:00m	Este tiempo representa la frecuencia con la que el compactador funcionará desde el momento en que se habilita [Hi Volume AM o PM] hasta que se inicia el compactador o, desde el momento en que el compactador se detiene hasta el momento en que se inicia nuevamente durante los periodos [Hi Volume AM o PM].
ANSI 20sec	20:00s	20:00s	Los retrasos de inicio para ANSI requieren 20 segundos.

Nota: Si el compactador no tiene energía durante más de 15 días más o menos, es posible que deba reiniciar el reloj. Esto puede requerir una contraseña para ingresar a ADMIN. Llámenos para obtener una contraseña.

Para cancelar el funcionamiento automático del temporizador: ajuste [Funcionamiento automático activado1 y desactivado1] en "00:00" y volumen bajo y alto AM/PM en "ON1 = 00:00" y "OFF1 = 00:00". Ajuste [LoVolumTimer] y [HiVolumTimer] a 99,59 h.

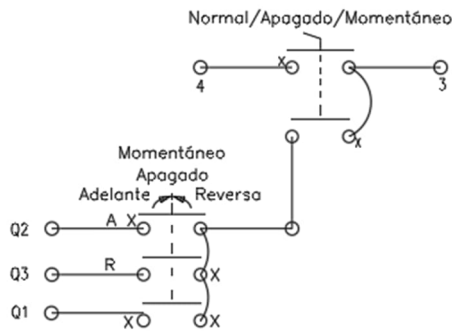


Mano/Apagado/Automático

Si está utilizando un interruptor de llave Man/Off/Auto, debe ajustar [AutoKey9Y 0N] a 00:00. Considere también el estado de [ANSI 9 = 1, 0 = 2]. El valor predeterminado es ANSI 1. Consulte la tabla a continuación para obtener más información.

Nombre del Parámetro	Parámetro Predeterminado	Sugerir configuración para Habilitar la Función	Función	Notas
AutoStrtHold	00.00s	20:00s	Si se configura cuando se usa el modo automático ANSI, para iniciar el circuito de inicio automático, el operador debe mantener presionado START para la configuración de tiempo.	Requerido por ANSI cuando se arranca automáticamente un compactador que forma parte de un sistema de procesamiento de varias piezas (por ejemplo, compactador alimentado por transportadores).
ANSI 9 = 1 0 = 2	Modo ANSI 1 (Predeterminado) 90.00h	El modo automático ANSI es el método preferido para operar un compactador automáticamente con fotocélula (pg14) o a tiempo (pg15). Cuando se utiliza el modo ANSI 1 (predeterminado), se debe presionar el botón START para inicializar el modo automático. Si ocurre alguna de las siguientes situaciones, será necesario reiniciar el circuito de control automático: <ul style="list-style-type: none"> • INTERRUPTOR DE EMERGENCIA presionada o puerta de mantenimiento abierta • Botón de retroceso o avance presionado • Se produce un error o el compactador alcanza el 100% de su capacidad. • El interruptor está en la posición de apagado u hombre • La puerta de alimentación está abierta (a menos que [FeedRst9Y-0N] esté ajustado en 00.00) 		
	Modo ANSI 2 00.00h	No será necesario reinicializar el modo ANSI 2 cuando se interrumpa el ciclo. El modo ANSI 2 es útil para el conteo automático de puertas cuando se necesita una acción manual (abrir y cerrar una puerta) para arrancar el compactador y otras condiciones lo convierten en una opción segura.		
FeedRst9Y-0N	90.00h	Si se establece en 90.00h, la apertura de una puerta de alimentación requerirá que se reinicie el modo automático. Será necesario presionar el botón de inicio para restablecer el modo automático. Si se establece en 00.00, se evitará que la apertura de una puerta de alimentación requiera que se restablezca el modo automático. Esto viola ANSI, por lo que será necesario tomar otras medidas para garantizar la seguridad.		
Q8Ready 0Y9N	90:00h	Si se establece en 00:00 y el compactador está listo para funcionar en automático, y usando la entrada I9 Auto, Q8 se encenderá y permanecerá encendido mientras el compactador esté listo para arrancar y el funcionamiento automático esté encendido. No es compatible con Q8Strt 0Y9N o Q8 Full 0Y9N. Véase Q8 Operación en la página 15.		

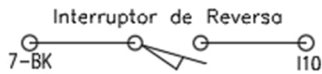
NOTA: Si cambia una función de un lado a otro y la función no funciona correctamente, apague la alimentación y vuelva a encenderla para restablecerla.



Normal/Apagado/Jog

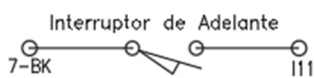
Se puede utilizar como interruptor del conductor o para la operación manual. Hacia adelante y hacia atrás son momentáneos. Este interruptor, tal como está cableado, evitará las puertas de alimentación y la INTERRUPTOR DE EMERGENCIA, las puertas de mantenimiento o el interruptor de bajo nivel de aceite. NO omitirá el interruptor de la llave de apagado/encendido. Para omitir el interruptor de llave de apagado/encendido, intercambie los terminales 3 y 4 de este interruptor con el interruptor de encendido/apagado 2 y 3.

Otras entradas y salidas



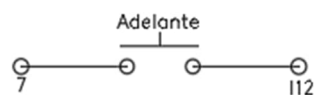
Interruptor de Límite Reversa

El V8X es compatible con los finales de carrera reversa y/o adelante. Asegúrese de configurar el temporizador adecuado lo suficientemente alto como para que el ariete presione el interruptor de límite antes de que se agote [Reverse Time].



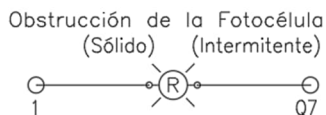
Interruptor de Límite Adelante

El V8X es compatible con los finales de carrera reversa y/o adelante. Asegúrese de configurar el temporizador de avance lo suficientemente alto para que el ariete presione el interruptor de límite antes de que se agote [Tiempo de avance]. Si tiene una bomba alta/baja o un sistema de regeneración, asegúrese de configurar el temporizador mucho más alto.



Trote hacia Adelante

FORWARD es un interruptor momentáneo que moverá el ariete hacia adelante. Funciona exactamente igual que REVERSE. En RAM STOP ADELANTE, se convierte en REVERSA.



Ojo Bloqueado (sólido) / Error (intermitente)

La luz se enciende cuando el ojo está bloqueado durante [Ojo demasiado largo] (10 minutos predeterminado). Si hay un error, la luz parpadeará.

Operación Q8: Monitoree el "cable de la bobina de arranque" o separe el 100% de luz completa o esté listo para funcionar en luz automática

Nombre del Parámetro	Parámetro Predeterminado	Configuración Sugerida para Habilitar la Función	Notas
Q8Strt 0Y9N	00:00h Para apagarlo (si usa una función a continuación) establezca en 90:00h	00:00h	Si está utilizando Q1 para arrancar directamente un inversor y necesita una entrada de arranque de 120 VCA para un monitor, habilite esta función para utilizar la salida Q8 para la entrada de 120 VCA del monitor. Conecte el cable de la bobina de arranque del monitor a Q8-2 (tornillo derecho). No compatible con Q8 Full 0Y9N
Q8 Full 0Y9N	90:00h	00:00h	Habilite esta función para utilizar la salida Q8 para obtener un 100 % de luz completa. No compatible con Q8Strt 0Y9N.
Q8Ready 0Y9N	90:00h	00:00h	Si se establece en 00:00 y el compactador está listo para funcionar en automático, y está utilizando I9 (Auto), Q8 se encenderá y permanecerá encendido mientras el compactador esté listo para arrancar y el funcionamiento automático esté encendido. Véase Q8 Operación en la página 15.

NOTA: Si cambia una función de un lado a otro y la función no funciona correctamente, apague la alimentación y vuelva a encenderla para restablecerla.